

SMT-500

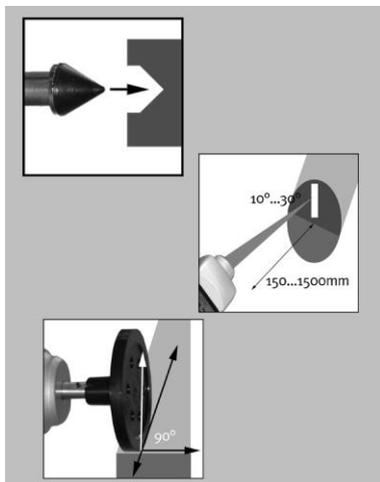
Präzisions-Laser-Tachometer mit Kontaktadapter

Features

- Sichere berührungslose Drehzahlerfassung oder direkte Messung mit Kontaktadapter
- Längen- und Geschwindigkeitsmessung in wählbaren internationalen Maßeinheiten
- Robustes Gehäuse aus Aluminium Druckguss
- Sehr sicherer Halt des Kontaktadapters durch groß dimensioniertes Schraubgewinde
- Hochwertiges und langlebiges Messgerät für den professionell Einsatz in industrieller Umgebung



Details



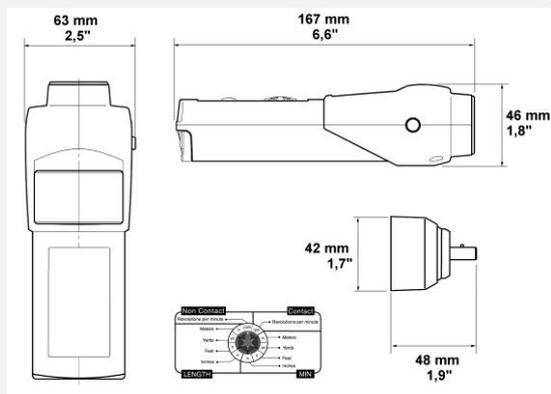
Die Handtachometer der Baureihe SMT-500 sind extrem robuste und speziell für den häufigen Einsatz in der Industrie entwickelte Präzisionsinstrumente mit denen sich Drehzahl, Geschwindigkeit oder Länge messen lassen. Die Geräte eignen sich für viele Anwendungen im Bereich des Services und der Inbetriebnahme sowie zur Überwachung und Kalibrierung von Maschinen und Anlagen in der Industrie.

Die Handmessgeräte sind wahlweise mit einem großen, klaren LC-Display oder einer auch unter ungünstigen Lichtverhältnissen gut ablesbaren LED Anzeige ausgestattet.

Diese Tachometer messen die Drehzahl berührungslos mit Hilfe eines gut sichtbaren, roten Laserstrahls aus bis zu 4 m Entfernung, wobei eine zuvor auf dem rotierenden Maschinenteil aufgebrachte Reflexmarke erfasst wird. Durch Aufstecken eines Kontaktadapters kann mit einer Messspitze oder einem Messrad die Drehzahl, Geschwindigkeit oder Länge in unterschiedlichen internationalen Maßeinheiten ermittelt werden.

Order Info

SMT-500



Standard	SMT-500	Gerät mit LCD-Display , Messspitze, Messkonus, Messrad, Verlängerung, Bedienungsanleitung, 2AA-Batterien, Schutzkoffer
	SMT-510	Gerät mit LED-Display , Messspitze, Messkonus, Messrad, Verlängerung, Bedienungsanleitung, 2AA-Batterien, Schutzkoffer
Option	SMT-916 SMT-800	Reflexmarken (4 Bögen a 35 Stück) Kalibrierprotokoll

Spec

SMT-500L SMT-500C SMT-500CL SMT-500CLX

		SMT-500L	SMT-500C	SMT-500CL	SMT-500CLX
Messbereich	Kontaktmessung		6...25.000 RPM	6...25.000 RPM	
	Berührungslose Messung	6...99.999 RPM		6...99.999 RPM	
	Messabstand	150...1.500 mm			
Messprinzip	Photooptische Messung	✓			✓
	Opt. Inkrementalgeber		✓		
Betriebsarten	Drehzahl	RPM contact RPH contact			
	Geschwindigkeit	m/min m/h yd/min yd/h ft/min ft/h in/min in/h			
	Abstand / Länge	m cm yd ft in			
Genauigkeit	Drehzahl	0,006% (+/-1RPM) +/-0,06 RPM (<1000RPM) +/-0,6 RPM (<10000RPM)			
	Geschw./Länge	0,4% (+/- 1Digit)			
Auflösung	Impulse / Umdrehung		60	8 (mit Kontaktadapter)	
	Abstand		0,00254 m/Impuls	0,01905 m/Impuls	0,0381 m/Impuls
Anzeige	Displaytyp	SMT-500: LCD, 5-digit, 12mm hoch SMT-510: LED, 5-digit, 10mm hoch			
	Updatezeit	1000 msec			
Messwertspeicher	min / max / letzter	✓			
	Zusätzlicher Speicher	10 beliebige Messwerte			
Batterien	Anzahl / Art	2 x 1,5V AA-Typ			
	Lebensdauer	ca. 35 h			
	Low Batt Anzeige	✓			
Temperaturbereich		0...45° C			
Gewicht		370 g			
Abmessungen	L x B x H	203 x 63 x 46 mm			
Gehäusematerial		Aluminium-Druckguss mit 1/4-20unc, Länge 8mm, Stativbefestigung			